

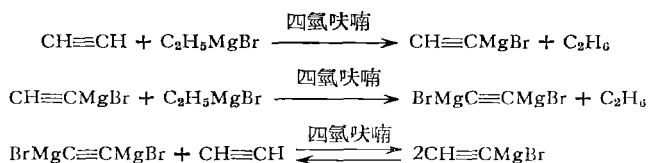
用溴乙炔鎂及 α, β -不饱和酮制取烯炔醇*

吳 鈞 和 丁 新 騰

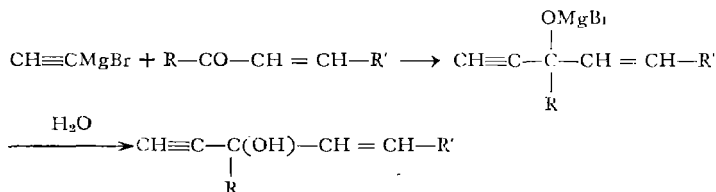
(复旦大学化学系)

以乙炔与羰基化合物制取炔醇,最早的是 Фаворский 方法^[1]。这是在常压下以氢氧化钾作催化剂,在乙醚中进行的反应,产率不高。Vavon^[2]将这个方法改良,以二甲氧基甲烷作溶剂,得到较高的产率。Назаров^[3]用氢氧化钾在加压下进行反应,产率达到 70—90%。但是乙炔与 α, β -不饱和酮的加成,用上述方法很难成功^[4]; Cymerman^[5]曾用钠氨法来制取,产率只在 30% 左右,且需低温设备。关于应用乙炔的格氏试剂与羰基化合物的加成,在很早时期,Grignard 及周发岐^[6]曾在乙醚溶剂中加压制成一些炔醇,产率很低。最近 Jones^[7]曾用乙炔的格氏试剂与羰基化合物加成,得到满意的结果,但是没有作与 α, β -烯酮的反应。

我们在用丁烯-[1]-酮-[3]与乙炔反应以制备 3-甲基-戊烯-[1]-炔-[4]-醇-[3] (I, 维生素甲的重要中间体)的过程中,曾试用氢氧化钾的方法并用各种不同的溶剂,由于丁烯-[1]-酮-[3]发生聚合,没有成功。最后我们采用溴乙炔鎂格氏试剂,并用无水四氢呋喃作溶剂,并在低温度时进行加成反应,得到满意的结果,这是由于溴乙基鎂与乙炔反应时通常产生的乙炔二溴鎂能溶于四氢呋喃,因而产生下列平衡 (在乙醚溶剂中,乙炔二溴鎂是难溶的,因而极难产生下列平衡):





我们用这个溴乙炔鎂试剂与丁烯-[1]-酮-[3] 加成制得 3-甲基-戊烯-[1]-炔-[4]-醇-[3] (I); 并用这个方法制得一系列的烯炔醇,其反应如下:



我们所制得的产品物理常数及产率列于表 1; 其中醇 I 是 Isler^[8]维生素甲合成法的重要中间体,醇 II 是 Heilbron^[9]维生素甲合成法的中间体,醇 IV 是 Oroshnik^[10]维生素甲合成法的中间体;这些醇,他们都曾用钠氨法或锂氨法制得。

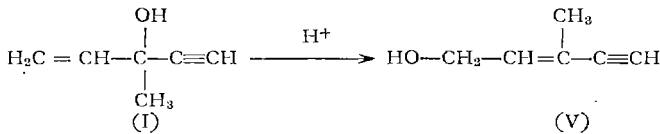
* 1960 年二月廿五日收到。本文曾在 1959 年十二月上海市化学化工学会论文报告会宣读,见该会 1959 年度论文摘要第 29 页。本文的工作是与上海市水产局渔品加工厂合作的。

表 1

(α , β -不饱和酮)	产 品	沸 点	折光率	比 重	产率%
$\text{CH}_3\text{—CO—CH=CH}_2$	$\text{CH}\equiv\text{C—C(OH)(CH}_3\text{)—CH=CH}_2$ (I)	61—62°/ 99mm	n_D^{17} 1.4450	d^{17}_0 0.8925	35—40
$\text{CH}_3\text{—CO—CH=C(CH}_3\text{)—CH}_3$	$\text{CH}\equiv\text{C—C(OH)(CH}_3\text{)—CH=C(CH}_3\text{)—CH}_3$ (II)	66—68°/ 21mm	n_D^{17} 1.4681	d^{17}_0 0.9008	55
$\text{CH}_3\text{—CO—CH=CH—CH=CH—CH}_3$	$\text{CH}\equiv\text{C—C(OH)(CH}_3\text{)—CH=CH—CH=CH—CH}_3^*$ (III)	74—78°/ 2—3mm	n_D^{22} 1.5081	d^{17}_0 0.9091	56
 —CH=CH—CO—CH_3	 $\text{—CH=CH—C(OH)(CH}_3\text{)—C}\equiv\text{CH}$ (IV)	114—116°/ 2mm	n_D^{18} 1.5085	d^{18}_0 0.9557	55

* 系粗产品,其沸点及折光率与 Heilbron^[9]所得之粗产品相符合。

为了证实这四种醇,除以物理常数与前人的数据比较之外,我们还做了醇 I 的丙烯型转位反应,



及所得伯醇(V)的异氰酸苯酯的衍生物。

实 验 部 分*

一、溴乙炔镁试剂的制备

取镁 4.3 克及溴乙烷 19.4 克,以 100 毫升四氢呋喃(无水)作溶剂,在氮气流下按通常方法制成溴乙基镁溶液。趁此溶液尚温热时,将其倾入分液漏斗中。倾入时不断通氮,避免接触空气。将此漏斗安装于一装有密封搅拌器、温度计、及气体出口管的三颈瓶上。于三颈瓶中加入四氢呋喃 80 毫升,并在搅拌下于 25° 通入较快的精制过的乙炔气流,直至饱和。然后保持瓶内温度 25—28°,在继续搅拌及通乙炔下,分批加入溴乙基镁溶液,每次 3—5 毫升。每次加入时即发生乙烷,待其衰退后再加,全部加完约需一小时半。当室内温度较低时(<20°),溴乙基镁可能结晶析出,须温热之。加完后再在 25° 通乙炔约半小时,即得溴乙炔镁的微细结晶在四氢呋喃中的悬浮液。

二、3-甲基-戊烯-[1]-炔-[4]-醇-[3](I)^[5]的制备及其转位

于上述制得的溴乙炔镁试剂中,滴入 7.85 克丁烯-[1]-酮-[3]在 10 毫升四氢呋喃中的溶液,瓶外用冰盐冷却,保持温度于 -15°,并且不絕搅拌。滴完后再在 0° 搅拌八小时,然后用氯化铵过饱和液水解。分离有机层,以乙醚提取水层,醚液以硫酸钠干燥。用维格氏分馏柱蒸去乙醚及四氢呋喃,减压蒸馏,得到产品(I),沸点 61—62°/99mm, n_D^{17} 1.4450, d^{17}_0 0.8925。产率 35—40% (按丁烯-[1]-酮-[3]计算)。

分析: $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}$

计算值%: C, 75.0; H, 8.4

实验值%: C, 74.6, 74.8; H, 8.32, 8.31

* 熔点未经校正;微量分析是有机分析室王彩云同志所做。

将 6 克 I 用 60 毫升 20% 硫酸处理, 放置过夜, 分离有机层, 并以乙醚提取水层, 干燥, 蒸馏, 得 3-甲基-戊烯-[2]-炔-[4]-醇-[1](V)^[5] 3.5 克, 沸点 85—87°/50mm。其异氰酸 α -萘酯衍生物^[5] 为淡粉红色结晶, 熔点 119—120°C。这两个化合物的沸点或熔点均与文献相符。

分析: $C_{17}H_{15}O_2N$

計算值%: N, 5.3

实验值%: N, 5.53, 5.28

三、3,5-二甲基-己烯-[4]-炔-[1]-醇-[3](II)^[5] 的制备

于溴乙炔鎂溶液中, 滴加 12 克 4-甲基-戊烯-[3]-酮-[2] 溶解于 10 毫升四氢呋喃中的溶液, 保持温度 4—5°, 并不断搅拌, 于十五分钟内加完。然后升高温度至 35—40°, 搅拌三小时。用 15 毫升浓盐酸及 70 克碎冰水解反应物, 分离四氢呋喃层, 以乙醚提取, 再用硫酸鎂干燥, 用维格氏分馏柱蒸去溶剂, 最后减压蒸馏得到产物(II), 沸点 66—68°/21mm, 为无色芳香液体, 产率 55% (按不饱和酮计算), $n_D^{20} 1.4681$, $d_4^{20} 0.9008$ 。

分析: $C_8H_{12}O$

計算值%: C, 77.4; H, 9.75

实验值%: C, 77.2, 77.0; H, 9.79, 9.56

四、3-甲基-辛二烯-[4,6]-炔-[1]-醇-[3](III)^[9] 的制备

同上, 于溴乙炔鎂溶液中, 在 6° 滴加 12 克庚二烯-[2,4]-酮-[6] 在 10 毫升四氢呋喃中的溶液。加完后升高温度至 30—35°, 搅拌三小时。同上法将反应物水解, 以醚提取, 干燥, 蒸去溶剂, 减压蒸馏获得产物(III), 沸点 74—78°/2—3mm, 产率 56% (按不饱和酮计算)。 $n_D^{20} 1.5081$, $d_4^{20} 0.9091$ 。

五、3-羟基-3-甲基-5-(2,2,6-三甲基环己烯- Δ^6)戊烯-[4]-炔-[1](IV)^[10] 的制备

同上, 先制成溴乙炔鎂试剂后, 冷至 -8°, 滴下 21 克 β -紫罗兰酮 (沸点 136—138°/15—16mm) 在 20 毫升四氢呋喃中的溶液并剧烈搅拌。滴完后, 升高温度至 20—25°, 搅拌二小时。再在 30° 搅拌半小时, 即依上法水解, 分离, 提取, 干燥, 蒸除溶剂。减压蒸馏获得产物(IV), 沸点 114—116°/2mm, $n_D^{18} 1.5085$, $d_4^{18} 0.9557$, 产率 55% (按 β -紫罗兰酮计算)。

分析: $C_{15}H_{22}O$

計算值%: C, 82.5; H, 10.1

实验值%: C, 82.9, 82.7; H, 10.0, 10.0

摘 要

用乙炔与溴乙基鎂在四氢呋喃溶剂中反应以制得溴乙炔鎂。将此试剂在低温时与 α, β -不饱和酮起反应, 制成几种烯炔醇, 得到满意的产率。这些产物是合成维生素甲的重要中间体。

参 考 文 献

- [1] A. Favorskii, *J. Russ. Phys. Chem. Soc.* **37**, 643 (1905); *Chem. Zentr.* **1905** II, 1018.
[2] G. Vavon, R. Dulou et N. Lozac'h, "*Manipulations de Chimie Organique*", Masson et Cie, Paris, 1946, p. 56.
[3] И. Н. Назаров, *Изв. АН СССР, ОХН*, 960 (1956).
[4] R. A. Raphael, *Acetylenic Compounds in Organic Synthesis*, p. 12, 1955.
[5] J. Cymerman, *et al.*, *J. Chem. Soc.* 90 (1945).
[6] V. Grignard & 周发岐, *Compt. rend.* **187**, 517 (1928); 周发岐, *Contrib. Inst. Chem. Natl. Acad. Peiping*, **1**, 127 (1934).
[7] E. R. H. Jones, *et al.*, *J. Chem. Soc.* 4767 (1956).
[8] O. Isler, *et al.*, *Helv. Chim. Acta*, **30**, 1911 (1947).
[9] I. Heilbron, *et al.*, *J. Chem. Soc.* 2032 (1949).
[10] W. Oroshnik, *et al.*, *J. Am. Chem. Soc.* **74**, 295 (1952); **71**, 2062 (1949); **67**, 1627 (1945).

PREPARATION OF VINYLACETYLENIC ALCOHOLS BY
ETHYNYL MAGNESIUM BROMIDE AND
 α,β -UNSATURATED KETONES

OU KIUN-HOUO and TING XIN-TEN

(Department of Chemistry, Fu-Tan University)

ABSTRACT

Ethynylmagnesium bromide was prepared by reaction of acetylene with ethylmagnesium bromide in tetrahydrofuran. With this Grignard reagent and α,β -unsaturated ketones at low temperature, we obtained several vinylacetylenic alcohols with satisfactory yields. These alcohols are important intermediates in the synthesis of vitamin A.